

KOLBENSCHMIDT PIERBURG GROUP



**GROSS- UND NKW-LAGER
BEARINGS FOR SPECIAL APPLICATIONS
AND COMMERCIAL VEHICLES**



GLEITLAGER

Groß- und Nkw-Lager

Das aktuelle Produktspektrum umfasst Groß- und Nkw-Lager für sämtliche Anwendungen im Schiffsmotorenbau, in der Baumaschinenbranche sowie im LKW und Busmotorenbereich bis zu einem Durchmesser von 350 mm, max. Wandstärke 25 mm.

Die Lager werden als Stahlverbundteile ausgeführt. Dabei wird die Laufschiene entweder durch kontinuierlich aufgetragene Bronze auf ein Stahlband (Sintern) oder durch Einschleudern eines Bronzegranulats in einen Stahlrohrrohling hergestellt. Höchste dynamische Tragfähigkeit bei ausreichender Zähigkeit zeichnen diese Werkstoffe aus.

Zur weiteren Veredelung kann ein galvanischer Überzug (elektrochemisch) oder eine Sputterschicht (elektrophysikalisch) aufgebracht werden. Eine anschließende Verzinnung sorgt für Korrosionsschutz.

Als Alternative zur Bronzeschicht kann Aluminium auf das Stahlband aufplattiert werden. Legierungen und Abmessungen werden gerne auf Anfrage mitgeteilt.

Für Anwendungen im Kompressoren und Kältemaschinenbau besteht weiterhin die Möglichkeit, eine Weißmetallschicht WM 10 oder WM 80 als Lauffläche aufzubringen.

Abgesicherte Prozessabläufe unter Einbindung moderner Mess- und Prüftechnik, betreut durch hochqualifiziertes Personal sorgen für die Hochwertigkeit der Gleitlagerprodukte mit dem Ziel höchster Kundenzufriedenheit.

Bearings for Special Applications and Commercial Vehicles

The current product range includes special bearings and commercial vehicle bearings for all applications, e.g. ship engines, construction machinery, truck engines and bus engines up to a diameter range of 350 mm, maximum wall thickness 25 mm.

These bearings are made up of steel composite parts. The running surface is generated either by continuous deposition of bronze on a steel strip carrier (sintering), or by centrifugal casting of a bronze granulate into a steel tube blank. These materials distinguish themselves by maximum dynamic bearing capacity at satisfactory ductility.

The surface can be upgraded further by applying a galvanic overlay (electrochemical process) or a sputter coating (electro-physical process). Subsequent tin plating ensures the necessary corrosion protection.

As an alternative to a bronze layer, an aluminum coat can be electroplated onto the steel strip. Information about alloys and dimensions is available on request.

For applications in compressor and refrigerating engines, an option would be to deposit a white metal layer WM 10 or WM 80 on the running surface of the bearing.

Validated process flows with integrated state-of-the-art measuring and testing techniques implemented by expert personnel secure maximum quality standards for the plain bearings to safeguard optimum customer satisfaction.



Abb. 1: Groß- und Nkw-Lager | Fig. 1: Bearings for special applications commercial vehicles



Abb. 2: Groß- und Nkw-Lager | Fig. 2: Bearings for special applications commercial vehicles